



ПРИМЕРНА МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

ПОКАЗАТЕЛИ И МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Бенефициент: „ТЕХНОСТРОЙ ИНЖЕНЕРИНГ” ЕООД

Номер на договора: BG16RFOP002-3.001-0106-C01

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начинът, по който ще се извърши класиране на офертите по открита процедура за избор на изпълнител с предмет:

„Закупуване на абкант преса с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр. и Закупуване на система за лазерен разкрой с фиброоптичен източник, с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр.”, състояща се от 2 обособени позиции:

Обособена позиция 1: „Закупуване на абкант преса с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр.”;

Обособена позиция 2: „ Закупуване на система за лазерен разкрой с фиброоптичен източник, с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр.

За допуснатите до участие оферти ще се прилага критерий „Оптимално съотношение качество – цена” на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” – (КО), като сума от индивидуалните оценки:

- 1. Предложена цена;**
- 2. Време за доставка;**
- 3. Допълнителни технически характеристики;**
- 4. Гаранционни условия и следгаранционно обслужване**

-----www.eufunds.bg-----

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-3.001-0106-C01/18.08.2017 г.
„Въвеждане на мерки за енергийна ефективност в "Технострой инженеринг" ЕООД”
Бенефициент: „Технострой инженеринг” ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Технострой инженеринг” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



Всеки един от тези показатели има максимален брой точки 100 и съответно относително тегло в комплексната оценка, както е дадено в Таблица № 1:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П ₁	30 % (0,30)	100	Т _{ц.}
2. Време за доставка – П ₂	40 % (0,40)	100	Т _{д.}
3. Допълнителни технически характеристики – П ₃	10 % (0,10)	100	Т _{х.}
4. Гаранционни условия и следгаранционно обслужване – П ₄	20 % (0,20)	100	Т _{г.с.}

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{C_{min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Т_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

-----www.eufunds.bg-----

2

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-3.001-0106-C01/18.08.2017 г.
„Въвеждане на мерки за енергийна ефективност в "Технострой инженеринг" ЕООД”
Бенефициент: „Технострой инженеринг” ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Технострой инженеринг” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.

Максималният брой точки по показателя „Предложена цена (без ДДС)”, след отчитане на относителното тегло е $P1 = 30$.

Показател 2 - „Време за доставка”, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Точките на участниците се определят в съотношение към най-краткото предложено време за доставка в календарни дни по следната формула:

$$P2 = \frac{T_{\text{д min}}}{T_{\text{д n}}} \times 100 \times 0,40$$

- “100” е максималните точки по показателя;
- “ $T_{\text{д min}}$ ” е най-краткото предложено време за доставка, в календарни дни;
- “ $T_{\text{д n}}$ ” е предложеното време за доставка на n- я участник;

Точките по първия показател на n- я участник се получават по формулата.

Максималният брой точки по показателя „Време за доставка”, след отчитане на относителното тегло е $P2 = 40$.

!!! ЗАБЕЛЕЖКА:

Участниците следва да предложат в своята оферта време за доставка в календарни дни. Участниците не могат да предлагат време за доставка по-кратко от 15 календарни дни и по-дълго от 60 календарни дни

Показател 3 – „Допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

-----www.eufunds.bg-----

3

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-3.001-0106-C01/18.08.2017 г.
„Въвеждане на мерки за енергийна ефективност в "Технострой инженеринг" ЕООД"
Бенефициент: "Технострой инженеринг" ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Технострой инженеринг” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



Точките по показателя Т х. за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в Таблица № 1 (за **Обособена позиция № 1**), Таблица № 2 (за **Обособена позиция № 2**)

Таблица № 1
Обособена позиция 1: „Закупуване на абкант преса с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр.”

	Характеристика	Параметър	Точки
I	Абкант преса		
1	Управление CNC (ЦПУ) по четири оси Y1, Y2, X и R	Да	10
		Не	0
2	Задвижване на ограничителя по оси X, (напред -назад) и R (нагоре - надолу) със сервомотори	Да	10
		Не	0
	<i>В съвременната техника за постигане на прецизност и точност на позиционирането се използват сервомотори. Такова трябва да е изпълнението и на тази машина.</i>		
3	Ход по ос X минимум 750 mm от челото на упорите и Реална дълбочина на позициониране минимум 1000 mm при X (- R)	Да	20
		Не	0
	<i>Една от характеристиките определяща функционалността и производителността на абкант пресата е обхвата на ограничителя по ос X, с цел закупуването на абкант преса, позволяваща прецизното огъване на едрогабаритни детайли се налага определянето на минималния обхват по тази ос..</i>		
4	Светъл отвор между горното подвижно рамо и леглото (т. е. масата), (разстояние между ножодържача и масата) мин. 635 mm	Да	20
		Не	0
	<i>Максималният светъл отвор между работната маса и горното подвижно рамо е важен показател на абкант пресите с оглед на това, че от светлият отвор зависи капацитета на машината (той е определящ за максималния размер на детайлите, които могат да се огънат).</i>		



5	Скорост ход на долу (бърз ход по Y) - Минимум 190 mm/sec	Да	20
		Не	0
6	Скорост при обратен ход, ход на горе (по Y) - Минимум 170 mm/sec	Да	20
		Не	0
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики” – Т х.			100 точки



Таблица № 2
Обособена позиция 2: „Закупуване на система за лазерен разкрой с фиброоптичен източник, с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр.

		Характеристика	Параметър	Точки
I		Система за лазерен разкрой		
	1	Наличие на ЦПУ управление даващо пълен контрол над процеса на рязане	Да	20
			Не	0
	2	Наличие на двойна зареждаща маса с автоматична смяна	Да	20
			Не	0
	3	Наличие на режеща глава с автоматично регулиране на фокуса	Да	20
			Не	0
	4	Наличие на конвейер (транспортна лента) под режещата маса, за извеждане на шлама и малки детайли	Да	20
			Не	0
	5	Скорост на позициониране (за оси X и Y по отделно) – 105 m/min	Да	20
			Не	0
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики” – Т х.				100 точки

Максималният брой точки по показателя Т х. се изчислява като:

ПЗ = Т х. х 0,10, където: “0,10” е относителното тегло на показателя.

-----www.eufunds.bg-----

6

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-3.001-0106-C01/18.08.2017 г.
„Въвеждане на мерки за енергийна ефективност в "Технострой инженеринг" ЕООД"
Бенефициент: "Технострой инженеринг" ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Технострой инженеринг” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



Показател 4 – “Гаранционни условия и следгаранционно обслужване”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния сервиз. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 18.

Таблица № 18 за показател П 4

	Характеристика	Параметри	Точки
1	Гаранционен срок в месеци	> 12 месеца и < 13 месеца	5
		> = 13 месеца и < 24 месеца	10
		> = 24 месеца и < 36 месеца	15
		> = 36 месеца и < 48 месеца	20
		> = 48 месеца и <= 60 месеца	50
2	Време за реакция при авария с посещение на сервизен екип	>=1 час и <=2 час	20
		> 2 часа и <=9 часа	15
		> 9 часа и <=24 часа	5
3	Възможност за подмяна на дефектиралото оборудване с налично на склад със същите параметри, докато се осъществи ремонтът	Да, има	30
		Не, няма	0
	Максимално възможни точки по показател „Гаранционни условия и следгаранционно обслужване“ – Т г.с.		100 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки - колона 3.

Точките по четвъртия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_4 = Т \text{ г.с.} \times 0,20, \text{ където :}$$

-----www.eufunds.bg-----

7

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-3.001-0106-C01/18.08.2017 г.
„Въвеждане на мерки за енергийна ефективност в "Технострой инженеринг" ЕООД"
Бенефициент: "Технострой инженеринг" ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Технострой инженеринг“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.

ЗАБЕЛЕЖКА!!!

Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в месеци. Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-кратък от 12 календарни месеца и по-дълъг от 60 календарни месеца.

Участниците следва да предложат в своята оферта време за реакция при авария с посещение на сервизен екип в астрономически часове. Участниците не могат да предлагат време за реакция по-кратко от 1 астрономически час и по-дълго от 24 астрономически часа.

Комплексната оценка /**КО**/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

КО = П 1 + П 2+ П 3 + П4 Максимален брой точки за **КО** = 100

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

-----www.eufunds.bg-----

8

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-3.001-0106-C01/18.08.2017 г.
„Въвеждане на мерки за енергийна ефективност в "Технострой инженеринг" ЕООД"
Бенефициент: „Технострой инженеринг” ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Технострой инженеринг” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.