



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ДО

ТЕХНОСТРОЙ ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД,
област Хасково, община Димитровград
гр. Димитровград 6400
ул. "Колю Фичето" No 15, ет. 1, ап. 1

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

„Закупуване на абкант преса с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр. и Закупуване на система за лазерен разкрой с фиброоптичен източник, с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр.“,
състояща се от 2 обособени позиции:

Обособена позиция 1: „Закупуване на абкант преса с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр.“;
Обособена позиция 2: „Закупуване на система за лазерен разкрой с фиброоптичен източник, с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр.“

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

„Закупуване на абкант преса с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр. и Закупуване на система за лазерен разкрой с фиброоптичен източник, с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр.“,
състояща се от 2 обособени позиции:

-----www.eufunds.bg-----
Документът е създаден по проект BG16RFOP002-3.001-0106-C01/18.08.2017 г. „Въвеждане на мерки за енергийна ефективност в "Технострой инженеринг" ЕООД"
Бенефициент: „Технострой инженеринг“ ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Технострой инженеринг“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

Обособена позиция 1: „Закупуване на абкант преса с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр.”;
Обособена позиция 2: „Закупуване на система за лазерен разкрой с фиброоптичен източник, с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр.

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
 подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
 календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
 (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на ТЕХНОСТРОЙ ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките: По обособена позиция 1: „Закупуване на абкант преса с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр.” Задължителни минимални технически характеристики: - Мощност на ел.двигател – 22 kW; - Капацитет – 300 тон; - Дължина на огъване – 4100 мм.		

-----www.eufunds.bg-----2

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-3.001-0106-C01/18.08.2017 г. „Въвеждане на мерки за енергийна ефективност в "Технострой инженеринг" ЕООД"

Бенефициент: "Технострой инженеринг" ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Технострой инженеринг" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

Допълнителни технически характеристики: 1. Управление CNC (ЦПУ) по четири оси Y1, Y2, X и R 2. Задвижване на ограничителя по оси X, (напред -назад) и R (нагоре - надолу) със сервомотори <i>В съвременната техника за постигане на прецизност и точност на позиционирането се използват сервомотори. Такова трябва да е изпълнението и на тази машина.</i> 3. Ход по ос X минимум 750 mm от челото на упорите и Реална дълбочина на позициониране минимум 1000 mm при X (-R) <i>Една от характеристиките определяща функционалността и производителността на абкант пресата е обхвата на ограничителя по ос X, с цел закупуването на абкант преса, позволяваща прецизното огъване на едрогабаритни детайли се налага определянето на минималния обхват по тази ос.</i> 4. Светъл отвор между горното подвижно рамо и леглото (т. е. масата), (разстояние между ножодържача и масата) мин. 635 mm <i>Максималният светъл отвор между работната маса и горното подвижно рамо е важен показател на абкант пресите с оглед на това, че от светлият отвор зависи капацитета на машината (той е определящ за максималния размер на детайлите, които могат да се огънат).</i> 5. Скорост ход на долу (бърз ход по Y) - Минимум 190 mm/sec		
--	--	--

<i>Почти всички абкант преси с движение по ос Y (движението на огъващото рамо) имат бърз ход на долу, работен ход и обратен ход - ход на горе. Тези скорости варират в големи граници. С бързия напредък в развитието на техниката тези скорости стават все по-високи, в резултат на което машините стават все по-производителни. С оглед доставката на една съвременна, бърза и производителна машина скоростта в ход на долу по Y не трябва да бъде по-малка от 190mm/sec.</i> 6. Скорост при обратен ход, ход на горе (по Y) - Минимум 170 mm/sec <i>Почти всички абкант преси с движение по ос Y (движението на огъващото рамо) имат бърз ход на долу, работен ход и обратен ход - ход на горе. Тези скорости варират в големи граници. С бързия напредък в развитието на техниката тези скорости стават все по-високи, в резултат на което машините стават все по-производителни. С оглед на доставката на една съвременна, бърза и производителна машина скоростта при обратен ход, ход на горе (по Y) не трябва да бъде по-малка от 170mm/sec.</i> По обособена позиция 2: „Закупуване на система за лазерен разкрой с фиброоптичен източник, с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр. Задължителни минимални технически характеристики: - Обща ел. мощност (лазер + компресор) – 11 kW; - Скорост на рязане – 50 м/мин; Допълнителни технически		
--	--	--

характеристики: 1. Наличие на ЦПУ управление даващо пълен контрол над процеса на рязане; 2. Наличие на двойна зареждаща маса с автоматична смяна; 3. Наличие на режеща глава с автоматично регулиране на фокуса; 4. Наличие на конвейер (транспортна лента) под режещата маса, за извеждане на шлага и малки детайли; 5. Скорост на позициониране (за оси X и Y по отделно) – 105 m/min.		
Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо): Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в месеци. Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-кратък от 12 календарни месеца и по-дълъг от 60 календарни месеца. Участниците следва да предложат в своята оферта време за реакция при авария с посещение на сервизен екип в астрономически часове. Участниците не могат да предлагат време за реакция по-кратко от 1 астрономически час и по-дълго от 24 астрономически часа. Участниците следва да предложат в своята оферта време за доставка в календарни дни. Участниците не могат да предлагат време за доставка по-кратко от 15 календарни дни и по-дълго от 60 календарни дни		
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета		

-----www.eufunds.bg-----5

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-3.001-0106-C01/18.08.2017 г. „Въвеждане на мерки за енергийна ефективност в "Технострой инженеринг" ЕООД"

Бенефициент: "Технострой инженеринг" ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Технострой инженеринг" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

на процедурата (ако е приложимо): Участниците следва да предадат вещта и оборудването заедно с необходимите експлоатационни документи (гаранционни карти, ръководства за ползване и др.) на български език.		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). НЕПРИЛОЖИМО		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : НЕПРИЛОЖИМО		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). НЕПРИЛОЖИМО		
Други: _____		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

-----www.eufunds.bg-----6

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-3.001-0106-C01/18.08.2017 г. „Въвеждане на мерки за енергийна ефективност в "Технострой инженеринг" ЕООД" Бенефициент: "Технострой инженеринг" ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Технострой инженеринг" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

Обособена позиция 1: „Закупуване на абкант преса с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр.”;

Авансово плащане в размер на лв (.....) без ДДС, представляващо 60 % от общата цена по чл. 2, в срок до 7 (седем) работни дни от влизане в сила на договора и след представяне на оригинална данъчна фактура за дължимата сума.

Окончателно плащане в размер на лв (.....) без ДДС, представляващо 40 % от общата цена по чл. 2, в срок до 7 (седем) работни дни от представяне на следните документи:

- двустранно подписан от представители на двете страни констативен протокол за напълно завършена доставка и въвеждане в експлоатация на доставената техника и оборудване;
- оригинална фактура за дължимата сума;
- инструкция за експлоатация;
- декларация за съответствие, ако е приложимо;
- гаранционни карти.

Обособена позиция 2: „ Закупуване на система за лазерен разкрой с фиброоптичен източник, с CNC (ЦПУ) управление - 1 бр.

Авансово плащане в размер на лв (.....) без ДДС, представляващо 60 % от общата цена по чл. 2, в срок до 7 (седем) работни дни от влизане в сила на договора и след представяне на оригинална данъчна фактура за дължимата сума.

Окончателно плащане в размер на лв (.....) без ДДС, представляващо 40 % от общата цена по чл. 2, в срок до 7 (седем) работни дни от представяне на следните документи:

- двустранно подписан от представители на двете страни констативен протокол за напълно завършена доставка и въвеждане в експлоатация на доставената техника и оборудване;
- оригинална фактура за дължимата сума;

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

-----www.eufunds.bg-----7

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-3.001-0106-C01/18.08.2017 г. „Въвеждане на мерки за енергийна ефективност в "Технострой инженеринг" ЕООД"

Бенефициент: „Технострой инженеринг“ ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Технострой инженеринг“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

- инструкция за експлоатация;
- декларация за съответствие, ако е приложимо;
- гаранционни карти.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната/общата **(моля, уточнете)** цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата/единичната **(моля, уточнете)** цена в съответствие с единичната/общата **(моля, уточнете)** цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие *(ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)